

仕様

項目	仕様
ロール幅	250mm、500mm
製品厚さ	30um ~ 100um まで対応
電源	AC 220V、3φ、60Hz
スピード	0.9m / 秒
エア圧	5 ~ 7kg / cm ² 20N l / min
パスライン	1,050±50mm (製作時)
進行方向	左 ⇒ 右 (作業者操作パネル基準)
制御	P. L. C (MITSUBISHI, FX-Series)
操作	タッチパネルで操作 (PROFACE, 7インチ, COLOR) 巻出し機と巻取り機の両方に操作画面があり操作可能 メイン、自動運転、手動運転画面表示
アイドルローラー	φ150, AL6061 + Cr 硬質めっき表面処理
排出&引入ローラー	ブロワ ローラータイプ (擦れ防止: エアで浮かせて搬送) φ150, AL 6061 + 硬質 ANODIZING 表面処理
カッター&テーピング	ラバーコーティングバー + シリンダー クランプタイプ 手動カッティング&テーピング タイプ プレートカッティング ホーム加工
引っ張り装置	DANCHING ローラータイプ φ150, AL 材質 + Cr 硬質めっき 上/下 ワイヤ + クラッチ + モーター 上/下区間 パルスセンサー制御
異物除去	WEBVAC ダブルフード仕様 (加工後ワークのクリーニング) 巻取り機の投入前に上/下に設置 集塵装置が別途必要
E. P. C	超音波センサー + アクチュエーター + ポジションコントロール
巻出し機 (UNWINDER)	構成: 製品ロール 製品ロール: 6 インチ, AL-AIR シャフト タイミングベルト + プーリー + エアクラッチ + サーボモーター E. P. C システム
巻取り機 (REWINDER)	構成: 製品ロール + 合紙ロール 製品ロール: 6 インチ, AL-AIR シャフト 合紙ロール: 3 インチ, AL-AIR シャフト タイミングベルト + プーリー + エアクラッチ + サーボモーター E. P. C システム

ROLL-TO-ROLL UNWINDER REWINDER

ロール・ツー・ロール 自動巻き出し&巻き取り機



株式会社クオルテック

〒590-0906 大阪府堺市堺区三宝町4丁230番地 TEL:072-226-7175 FAX:072-226-7176 www.qualtec.co.jp

製造元: 南栄機械 (NAM YOUNG) / 196-141, Gongdan1 daero, Siheung-City, Gyeonggi-Do, Korea

assists your "thinking"

Qualtec

巻きズレを自動で修正。 誰にでも簡単な操作性。

超音波アジャストセンサーが巻きズレを感知して、自動補正。
巻き直しによる作業中断の回数を削減します。また、ロールの
セットから断裁まで誰にでも簡単に扱えて、経験や技術の差に
よるバラツキを抑えます。巻きズレの発生を心配して作業途中
に何度も確認に行く必要がなく、作業効率を大幅に高めます。



Unwinder

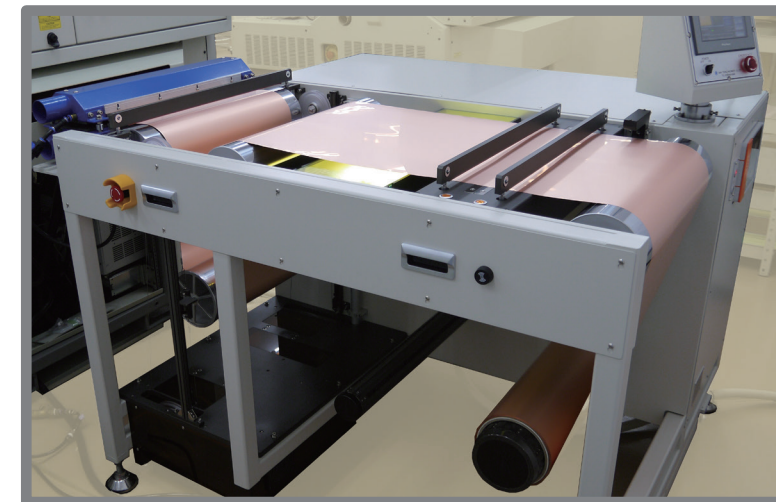
巻き出し機



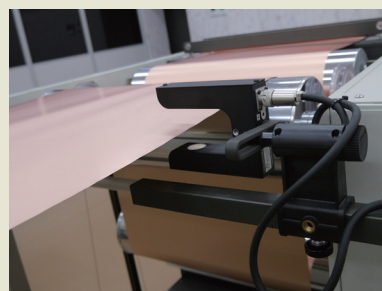
巻きズレしないよう、巻き出し機側ではロール機が左右に動いて自動補正。巻き取り機側ではシャフトが左右に自動アジャスト。

Rewinder

巻き取り機



加工中、500mm幅のロール材が高速で前後に移動していても、シワの発生を抑えます。



Function 1

■自動アジャストセンサー
超音波により端面のズレを感知。
センサー感度が調整出来るので、
さまざまな材料に対応して巻き
ズレを補正します。



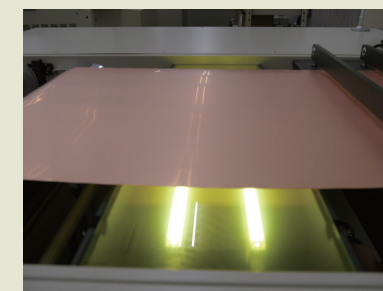
Function 2

■操作画面
操作方法がシンプルで、覚え
やすく、操作ミスの発生を抑
えます。



Function 3

■引入 & 排出ブロワローラー
空気浮かせて搬送する為、
材料に傷が入りません。



Function 4

■ライトテーブル
ライトテーブルが標準装備さ
れており、加工しながらの貫
通検査が可能です。